

## Technical Sheet

**SIMPSON**

**Strong-Tie**

SDD

### Clavija autoperforante

El pasador SDD con marcado CE es la fijación ideal para conexiones ocultas en combinación con conectores de aluminio como BTALU. El pasador de doble rosca tiene una cabeza cilíndrica con un accionamiento T-40 de 6 lóbulos y el exclusivo diseño de la punta reduce la formación de grietas en la madera. La ranura de la rosca inferior permite retirar material durante la instalación.

## Features

### Ventajas

#### Marcado CE

**No requiere taladrado previo**

**Accionamiento T-40 de 6 lóbulos**

**Cilindro pequeño para conexiones ocultas**

**Ranura para extracción de virutas**

### Material

**Acero al carbono electrogalvanizado**

## Applications

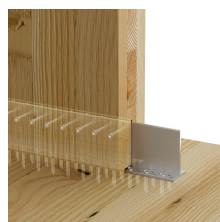
### Aplicaciones

**Vigas laminadas**

**Pared de CLT con suelo de CLT**

### Apropiado para

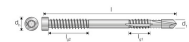
**Conectores ocultos de aluminio**



SDD

Clavija autoperforante

Datos técnicos



Dimensiones

| Referencia | Otros datos dimensionales |         |          |                                           |              |                            |                                      |                                     |                                     |          |              |          |
|------------|---------------------------|---------|----------|-------------------------------------------|--------------|----------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|----------|--------------|----------|
|            | Código del artículo       | DB nr.  | NOBB nr. | Dimensiones y Valores Característicos[mm] |              |                            |                                      |                                     |                                     |          | Ctd por caja | Peso[kg] |
|            |                           |         |          | d                                         | Longitud [L] | Diámetro de la cabeza [dh] | Diámetro de la varilla superior [d1] | Longitud de la rosca superior [Lg2] | Longitud de la rosca inferior [Lg1] | Boquilla |              |          |
| SDD7.5X93  | 78119                     | 2395460 | 60153142 | 7.5                                       | 93           | 12                         | 6.9                                  | 27                                  | 8.5                                 | T-40     | 50.0         | 0.033    |
| SDD7.5X113 | 78120                     | 2395461 | 60153143 | 7.5                                       | 113          | 12                         | 6.9                                  | 36                                  | 12.5                                | T-40     | 50.0         | 0.039    |
| SDD7.5X133 | 78121                     | 2395463 | 60153193 | 7.5                                       | 133          | 12                         | 6.9                                  | 36                                  | 12.5                                | T-40     | 50.0         | 0.046    |
| SDD7.5X153 | 78122                     | 2395464 | 60153194 | 7.5                                       | 153          | 12                         | 6.9                                  | 36                                  | 12.5                                | T-40     | 50.0         | 0.053    |
| SDD7.5X173 | 78123                     | 2395465 | 60153197 | 7.5                                       | 173          | 12                         | 6.9                                  | 36                                  | 12.5                                | T-40     | 50.0         | 0.06     |

## Instalación

### Installation

The self-drilling dowel can be screwed directly through the wooden part to be assembled with the aluminium connector, without pre-drilling.

For installation with an aluminium connector, we recommend using a high-torque, low-speed screwdriver (600-1000 rpm). A pressure of 25 to 30 kg should be applied to the screwdriver after the drill tip comes into contact with the aluminium.

It is recommended to have a wood notch clearance of 1 to 2 mm, i.e. a notch of 7 to 8 mm for a 6 mm thick plate (BTALU type), to allow chips to be removed. The dowel must be perpendicular to the plate to be drilled.

