

Instrucciones de uso de la plantilla TPEGCM



La plantilla TPEGCM está diseñada para realizar el fresado necesario para el montaje del soporte de cola de milano EGCM y para mantener las piezas en su sitio durante el atornillado.

Ventaja :

Una plantilla para 4 soportes de cola de milano diferentes.

Material :

Poliuretano de alta densidad, color negro.

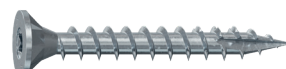
Herramientas necesarias :

- Un destornillador,
- Una fresadora,
- Una fresa de Ø16 mm (prever una broca de unos 70 mm de longitud),
- Un anillo copiador de Ø30 mm,
- Algunos tornillos para madera CSFTØ6 o TTUFSØ5, para sujetar la plantilla a las vigas de madera.

Tornillos compatibles :

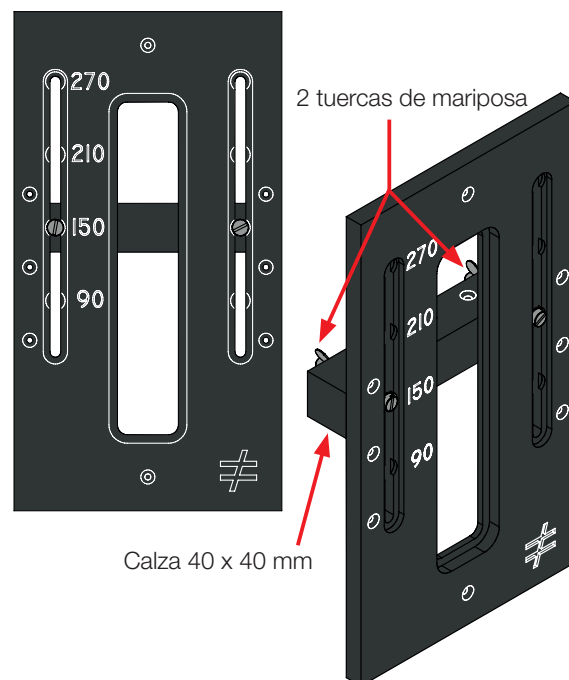
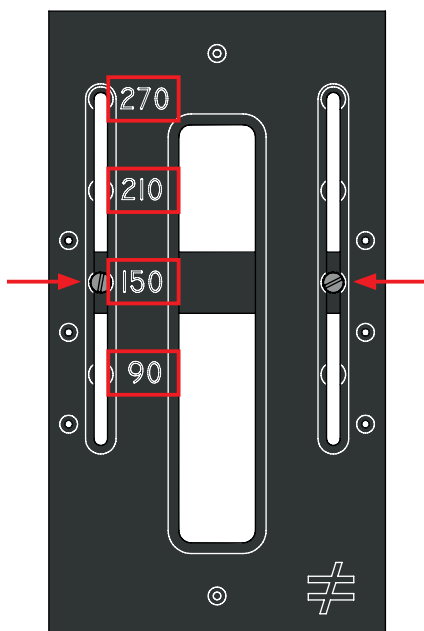


CSFTØ6



TTUFSØ5

Utilización :

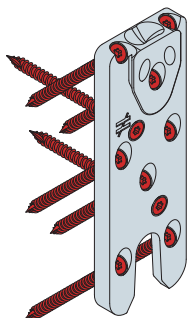


Ajuste la plantilla en función del conector EGCM elegido.

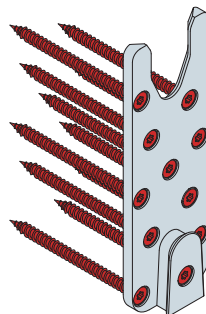
- Desenrosque las 2 tuercas de mariposa y ajuste la calza de 40 x 40 mm a la altura del EGCM elegido: 90/150/210/270.
- Vuelva a enroscar las tuercas de mariposa.

Nota : Este ajuste se utiliza para alinear las dos piezas con la parte superior de las vigas de soporte y soportada. Para cualquier otra alineación, debe modificarse el ajuste.

Conviene saber :



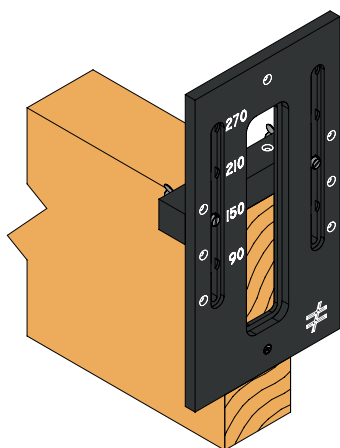
EGCM-J*
Sección de la viga
soportada
(tornillo de 45°)



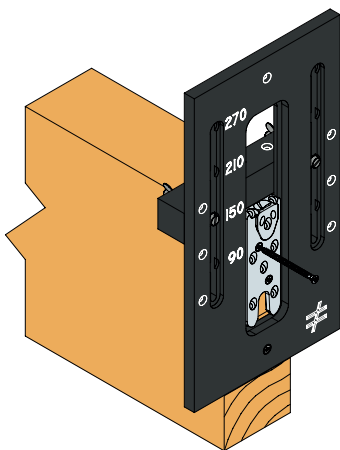
EGCM-H*
Sección de viga de
soporte
(tornillo de 90°)

*En todas las referencias de EGCM, las letras J (pieza soportada) y H (pieza portante) están grabadas para distinguir cada pieza.

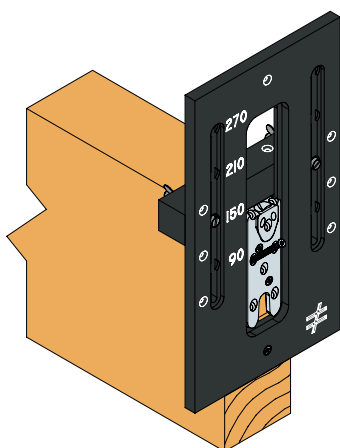
Fijación del EGCM a la viga soportada :



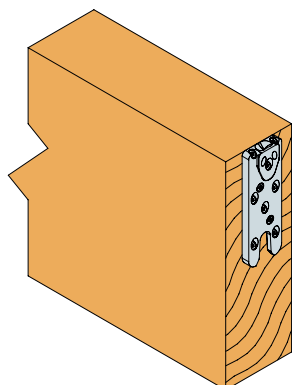
- Coloque la plantilla con la calza apoyada en la parte superior de la viga soportada (o vigueta).
- Añada 2 o más tornillos en uno de los orificios previstos (8 posibilidades en la placa y 3 en la parte superior de la calza), para sujetar la plantilla a la viga.



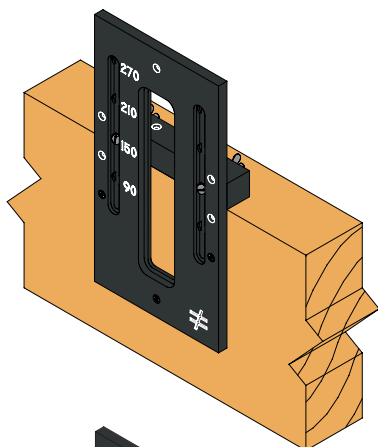
- Coloque la viga soportada EGCM-J, calzada en la plantilla.
- Dependiendo del modelo de EGCM, añada 1 o 2 tornillos **CSFT6.0x80** o **CSFT6.0x110** en los orificios redondos de 90°.



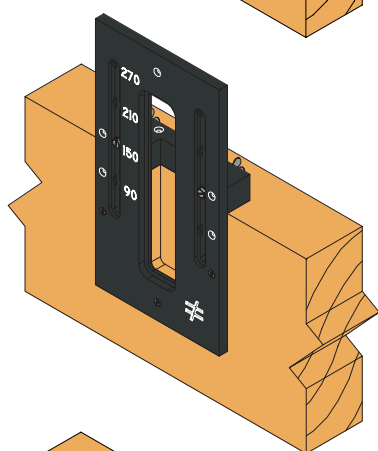
- Añada los otros tornillos CSFT en los agujeros inclinados.



Fijación del EGCM a la viga de soporte :



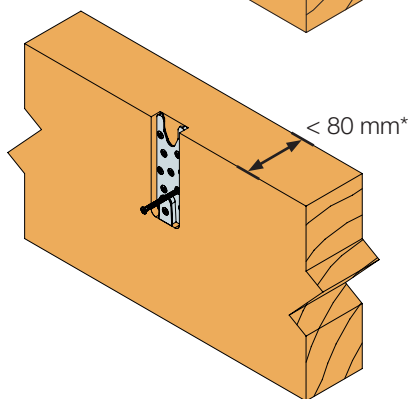
- Mantenga la plantilla tal como se ha colocado para fijar la sección de la viga soportada.
- Coloque la plantilla con la calza apoyada en la parte superior de la viga de soporte. Añada 2 o más tornillos en uno de los orificios previstos (8 posibilidades en la placa y 3 en la parte superior de la calza), para sujetar la plantilla a la viga.



- Utilice la fresa de Ø16 mm y el anillo copiador de Ø30 mm para taladrar los orificios a una profundidad de 16 mm.

Nota 1: Dependiendo de la fresadora, pueden ser necesarias varias pasadas.

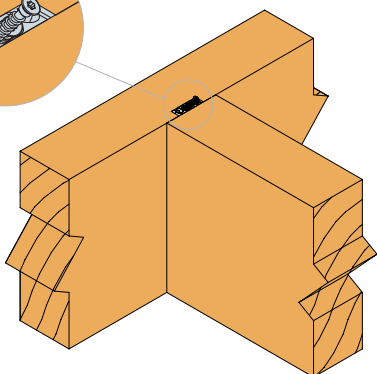
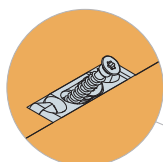
Nota 2: La calza será mecanizada por la fresadora la primera vez que se utilice.



- Retire la plantilla.
- Coloque la viga de soporte EGCM-H en la parte inferior de la fresadora.
- Fije la pieza con tornillos **CSFT6.0x85** o **CSFT6.0x110**.

*Para vigas de soporte < 80 mm de espesor, utilice tornillos TTUFS de Ø5 de acuerdo con la ficha técnica.

Montaje final :



- Deslice la viga soportada contra la viga de soporte de arriba a abajo.
- ¡El montaje está completo!

Nota : En caso de levantamiento, se deben añadir 2 tornillos CSFT en la parte superior del conector (de la viga soportada a la viga de soporte), en los 2 orificios restantes.

